

EN PC116TS Tube Stand Instructions

⚠ WARNING



Read these instructions and the warnings and instructions for all equipment and material being used before operating this tool to reduce the risk of serious personal injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS!

- Position the PC116TS Tube Stand on a clear, level, stable location. This will reduce the risk of tipping.
- Properly support tubing. Failure to properly support tubing can cause stand tipping, falling tubes and serious injury.
- Use the PC116TS Tube Stand only with PC116 Power Tubing Cutter.

If you have any question concerning this RIDGID® product:

- Contact your local RIDGID distributor.
- Visit RIDGID.com to find your local RIDGID contact point.
- Contact Ridge Tool Technical Service Department at rttechservices@emerson.com, or in the U.S. and Canada call (800) 519-3456.

Description

RIDGID® PC116TS Tube Stand is for use with PC116 Power Tubing Cutter to support tubing.

Specifications

Tube Size 12-120mm (1/2" - 4.5")
 Weight Capacity 50 kg (110 lbs.)
 Height Adjustment 25 mm (1").

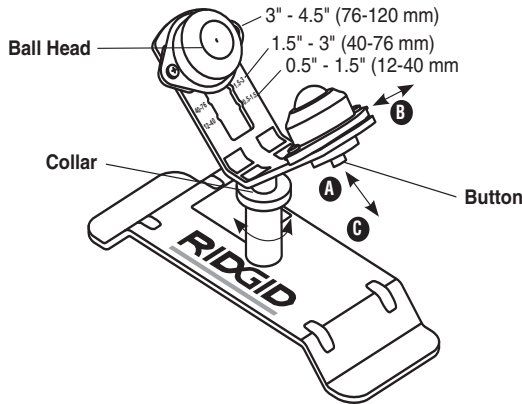


Figure 1 – PC116TS Tube Stand

Inspection/Maintenance

Clean the PC116TS Stand to aid inspection and improve control. Inspect before each use for proper assembly, wear, damage, modification or other issues that could affect safe use.

If any problems are found, do not use until corrected.

Lubricate all moving parts/joints as needed with light lubricating oil. Wipe up excess oil.

Set-Up and Operation

1. Make sure all equipment is inspected and set up per its instructions.
2. Locate a clear, level, stable location for the stand, other equipment and the operator.
3. To adjust ball rollers for tube size:
 - a. Depress button.
 - b. Move ball head to proper tube size position (see Figure 1).
 - c. Release button – confirm securely located.
4. To adjust stand height, turn collar to raise or lower stand head. Stand is designed to be placed on the same flat surface as the PC116 Cutter. If needed, suitable spacers (such as a piece of wood) can be used to raise stand.
5. Place stands in line with PC116 rollers to properly support the tubing. Generally, tubing should be supported in at least two places. The number and placement of stands depend on the specific circumstances, including tubing size, length and weight.
6. Carefully place the tubing on the stands. Make sure that the tubing is properly centered on the stands to reduce the risk of tipping. Do not drop the tubing onto the stands. Do not exceed the stand ratings. Make sure tubing is stable and secure. Always stay clear of supported loads.

KO PC116TS 튜브 스탠드 지침

⚠ 경고



이 공구를 작동하기 전에 사용 중인 모든 장비 및 재료에 대한 지침과 경고를 읽고 이해하여 심각한 부상의 위험을 줄이십시오.

이러한 지침을 보관하십시오!

- PC116TS 튜브 스탠드를 깨끗하고 평평하며 안정적인 위치에 놓습니다. 그러면 기울어지는 위험이 줄어듭니다.
- 튜빙을 올바르게 지지합니다. 튜빙을 올바르게 지지하지 않으면 스탠드 기울어짐, 튜브 하강 및 심각한 부상을 유발할 수 있습니다.
- PC116 파워 튜빙 커터와만 PC116TS 튜브 스탠드를 사용하십시오.

이 RIDGID® 제품과 관련하여 문의 사항이 있는 경우:

- 현지 RIDGID 대리점에 문의하십시오.
- RIDGID.com을 방문하여 현지 RIDGID 연락처를 확인하십시오.
- Ridge Tool 기술 서비스 부서(rttechservices@emerson.com)로 연락하거나 미국 및 캐나다의 경우 (800) 519-3456으로 전화하시기 바랍니다.

설명

RIDGID® PC116TS 튜브 스탠드는 PC116 파워 튜빙 커터와 함께 사용하여 튜빙을 지원합니다.

사양

튜브 크기 12-120mm(1/2" - 4.5")
 중량 용량 50kg(110 lbs.)
 높이 조정 25mm(1").

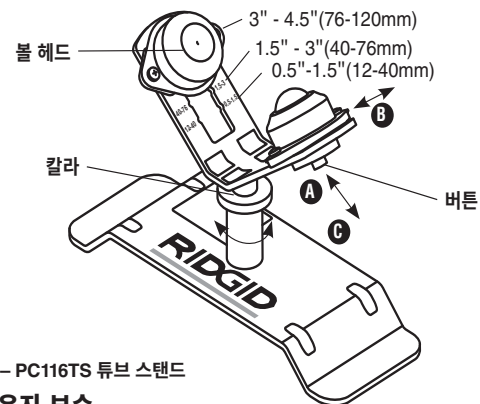


그림 1 – PC116TS 튜브 스탠드

검사/유지 보수

PC116TS 스탠드를 깨끗한 상태로 유지하여 검사를 용이하게 하고 제어를 개선합니다. 안전한 사용에 영향을 줄 수 있는 올바른 조립, 마모, 손상, 수정 상태에 대해 사용 전에 검사하십시오.

문제가 발견된 경우, 해결될 때까지 사용하지 마십시오.

가벼운 윤활 오일을 이용하여 필요에 따라 모든 이동 부품/조인트를 윤활해야 합니다. 과도한 오일은 닦아냅니다.

설치 및 작동

1. 모든 장비가 검사되고 지침에 따라 설정되었는지 확인합니다.
2. 스탠드와 기타 장비, 조작을 위해 깨끗하고, 평평하며 안정적인 위치를 찾아야 합니다.
3. 튜브 크기에 맞춰 롤러를 조정하는 방법:
 - a. 버튼을 누릅니다.
 - b. 볼 헤드를 적절한 튜브 크기 위치로 이동시킵니다 (그림 1 참조).
 - c. 버튼을 놓습니다 – 안전하게 배치되었는지 확인합니다.
4. 스탠드 높이를 조정하려면 칼라를 돌려서 스탠드 헤드를 올리거나 내립니다. 스탠드는 PC116 커터와 동일한 평평한 표면에 배치하도록 설계되었습니다. 필요하면 적절한 스페이서(나무토막 등)를 사용하여 스탠드를 높일 수 있습니다.
5. 튜빙을 올바르게 지지하려면 PC116 롤러가 있는 라인 내에 배치 합니다. 일반적으로 튜빙은 최소한 두 군데에서 지지해야 합니다. 스탠드 수와 배치는 튜빙 크기, 길이 및 중량을 포함한 특정 상황에 따라 달라 집니다.
6. 튜빙을 스탠드에 조심스럽게 배치하십시오. 기울어짐의 위험을 줄이기 위해 튜빙이 스탠드에 올바르게 중심을 잡고 있는지 확인합니다. 튜빙을 스탠드에 떨어뜨리지 마십시오 스탠드 등급을 초과하지 마십시오. 튜빙이 안전적이고 안전한지 확인하십시오. 튜빙에 다른 물건의 무게가 실리지 않게 하십시오.

CN PC116TS 管子支架说明

警告



操作此工具之前，阅读以下说明以及使用的
所有设备和材料的说明和警告，以降低
出现严重人身伤害的风险。

保存这些说明!

- 将 PC116TS 管子支架放置在整洁平稳的位置。这样可降低翻倒风险。
- 正确支撑管道。如未正确支撑管道，可能会导致支架翻倒、管道掉落和人员重伤。
- PC116TS 管子支架仅可与 PC116 电动切管机配合使用。

如果您对本里奇产品有任何疑问：

- 请联系艾默生精密工具技术（上海）有限公司
- 客户服务：400-820-5695
- 网址：： www.RIDGID.cn

说明

里奇 PC116TS 管子支架与 PC116 电动切管机配合使用，对管道进行支撑。

规格

管道尺寸.....12-120 mm (1/2" - 4.5")
 承重量..... 50 kg (110 lbs.)
 高度调节..... 25 mm (1")。

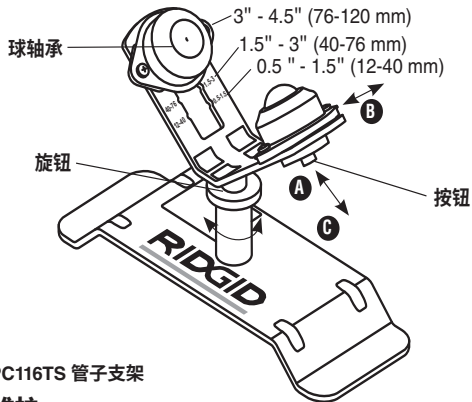


图 1 - PC116TS 管子支架

检查/维护

清洁 PC116TS 支架，以便检查和优化控制。每次使用前，请检查是否存在组装不当、磨损、损坏、改装或其他可能影响安全使用的问题。

如果发现任何问题，在得到纠正之前切勿使用。

根据需要，使用轻质润滑油对所有移动部件/接头进行润滑。拭去多余的润滑油。

设置和操作

1. 确保按照其说明检查和设置所有设备。
2. 为支架、其他设备和操作员找到一个整洁平稳的位置。
3. 如要调整球轴承以适应管道尺寸：
 - a. 按下按钮。
 - b. 将球轴承移动到合适的管尺寸位置（见图 1）。
 - c. 释放按钮 - 确认安全定位。
4. 如要调节支架高度，请旋转旋钮以升高或降低支架头。支架应当放置在与 PC116 切管机同一平面上。如果需要，可使用适当的垫块（例如一块木头）来提升支架高度。
5. 与 PC116 球轴承呈一条直线放置支架，以便正确支撑管道。管道支撑位置一般有两处。支架数量和放置方式取决于具体情况，包括管道尺寸、长度和重量。
6. 小心地将管道放在支架上。确保管道位于支架中心位置，以减少倾倒风险。请勿将管道丢放到支架上。请勿超出支架额定值。确保管道平稳安全。始终远离所支撑的负载。